



# Big Dutchman®



## **DRY** **RAPID**

Das vielseitig einsetzbare Fördersystem  
für Trockenfutter

# DR 850 und DR 1500 – die flexiblen und leistungsstarken Rohrfördersysteme

Überall dort, wo in der Schweinehaltung Trockenfutter in Form von Mehl, Krümeln oder Pellets transportiert und ausdosiert werden soll, ist die DRY RAPID von Big Dutchman das geeignete Fütterungssystem, von der Siloentnahme bis zum Futterplatz. Diese leistungsstarke

Rohrfütterungsanlage ist als DR 850 mit einer Förderleistung von ca. 850 kg/h oder als DR 1500 mit ca. 1500 kg/h lieferbar. Als Baukastensystem konstruiert, bietet sie viele Einsatzmöglichkeiten in allen Bereichen der Schweinefütterung.

## Vielseitige Einsatzmöglichkeiten der DRY RAPID

### Im Sauenstall:

- Einzeltierfütterung über Volumendosierer;
- Beschickung der computergesteuerten Abruffütterung CALLMATIC 2 zur Fütterung tragender Sauen in Gruppenhaltung;
- SIMULTAN-Fütterung für tragende Sauen in Gruppenhaltung;
- Beschickung von Rohrautomaten zur Fütterung tragender Sauen in Gruppenhaltung.

### Im Ferkelaufzuchtstall:

- Beschickung von Futterautomaten jeglicher Art;
- als Fördersystem für die computergesteuerte Trockenfütterung DRY EXACT.

### Im Maststall:

- Beschickung von Futterautomaten jeglicher Art;
- als Fördersystem für die computergesteuerte Trockenfütterung DRY EXACT.



Einsatz von Volumendosierern zur Einzeltierfütterung



CALLMATIC 2 für tragende Sauen in Gruppenhaltung



Rohrautomaten zur Fütterung tragender Sauen in Gruppenhaltung



Beschickung der Futterautomaten PigNic-Jumbo in der Mast

## Vorteile

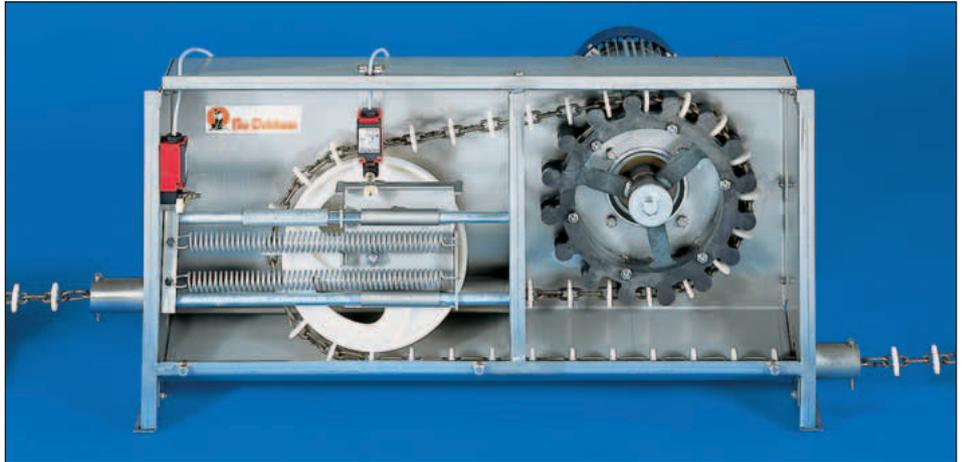
- als Baukastensystem ermöglicht die DRY RAPID viele Installationsvarianten – daher auch ideal einsetzbar zur Modernisierung bestehender Ställe;
- Futterentnahme direkt aus dem Silo – zusätzliche Futterschnecke entfällt;
- Ausbau zur vollautomatischen Fütterungsanlage DRY EXACT möglich;
- bei allen Futterautomaten kann die Füllhöhe mit Hilfe des Teleskop-Fallrohres individuell eingestellt werden;
- hohe Transportkapazität;
- schonender und verlustarmer Transport des Futters;
- wartungsarm und lange Lebensdauer.

# für Trockenfutter mit den vielseitigen Einsatzmöglichkeiten in der Sauenhaltung,

## Hauptbestandteile des Fördersystems DRY RAPID

### 1. Antriebseinheit

- kompakte Baueinheit, die entweder im Stall oder außerhalb installiert werden kann – das Gehäuse besteht aus Edelstahl;
- diese Antriebseinheit ist sowohl für den Einsatz einer Förderkette oder eines Förderseils geeignet;
- ist mit einer automatischen Spannvorrichtung ausgestattet.



### 2. Förderrohr

- Besteht aus 1,25 bzw. 1,5 mm starkem, verzinktem Stahlrohr mit einem Außendurchmesser von 45 oder 60 mm.



### 3. Förderseil/Förderkette

- Das Förderseil besteht aus verzinktem Stahl, die Förderkette aus speziell gehärtetem Stahl;
- die Mitnehmerscheiben sind jeweils aus hochwertigem Kunststoff und im Abstand von 51 bzw. 71 mm auf das Seil bzw. die Kette aufgespritzt;
- bei der Förderkette sind die Mitnehmerscheiben so aufgespritzt, daß **alle** Kettenglieder frei bleiben = **geringe** Verschleppung von Futter.



### 4. Futterbehälter

- aus korrosionsfreiem Edelstahl;
- wird im Stall oder außerhalb direkt unter ein Silo montiert;
- die Förderleistung ist stufenlos einstellbar mit Hilfe eines Schiebers;
- als 1- oder 2-bahniger Futterbehälter lieferbar, falls zwei Kreisläufe mit Futter beschickt werden sollen;

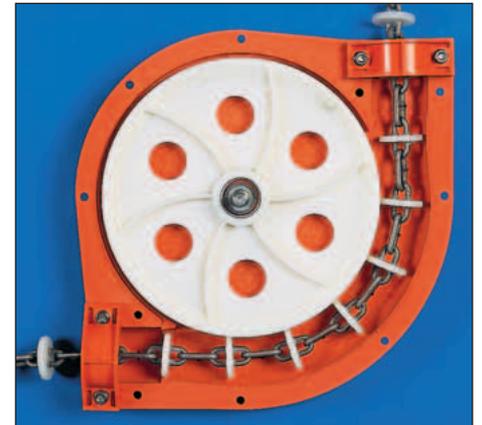


- Futterbehälter mit mechanischer oder elektrischer Zwangseinführung bzw. -rückführung lieferbar = eine Überfüllung der Anlage wird so verhindert.



### 5. 90°-Ecke

- das Eckengehäuse kann in Edelstahl oder Kunststoff geliefert werden – auch ein Kunststoff-Klarsichtdeckel ist möglich;
- alle Varianten sind korrosionsbeständig und sehr gut für die Außenmontage geeignet;
- kugelgelagertes Eckenrad aus glasfaserverstärktem Kunststoff = geringer Reibungswiderstand im Eckenrad.



# Ferkelaufzucht und Mast

## 6. Ablauf mit Schieber

- zur Beschickung von Futterautomaten jeglicher Art;
- besteht aus Kunststoff mit Absperrschieber;
- kann mit einem starren oder einem Teleskop-Fallrohr ausgerüstet werden.



## 7. Volumendosierer

- zur Einzeltierfütterung von Sauen mit stufenloser Dosierung;
- durchscheinender Vorratsbehälter mit 6 Litern Fassungsvermögen;
- Mindestmenge < 1 Liter;
- große seitliche Öffnung für einfaches Hinzufügen von Futterzusatzstoffen sowie leichte Reinigung.



## 8. DRY RAPID-Controller

- zur Steuerung der gesamten Anlage, Fütterungszeiten können vorprogrammiert werden.



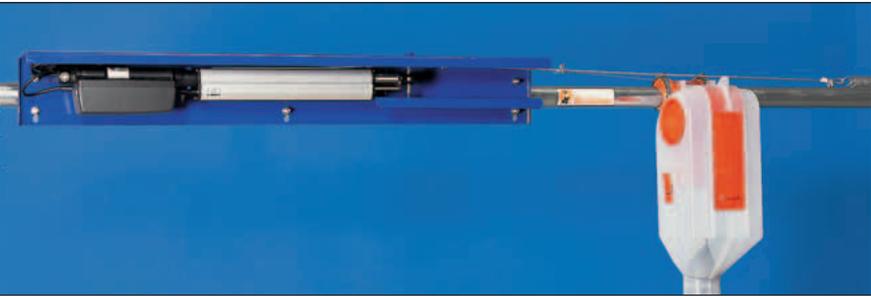
## 9. Sensor

- schaltet die DRY RAPID ab, wenn der letzte Volumendosierer bzw. Futterautomat mit Futter gefüllt ist.



## 10. Auslösestation für Volumendosierer

- handbediente Auslösestation in Form einer einfachen Winde mit Handkurbel;
- automatische Auslösestation, kann bis zu 100 Volumendosierer automatisch auslösen.



## 11. Medizinaldosierer

- zur exakten Beimischung von Futterzusatzstoffen in pulverisierter Form ins Trockenfutter;
- ermöglichen die sofortige und kostengünstige Behandlung von Krankheiten im Schweinestall;
- einfach nachrüstbar in alle gängigen Rohrfütterungsanlagen;
- Big Dutchman bietet Ihnen zwei Möglichkeiten:

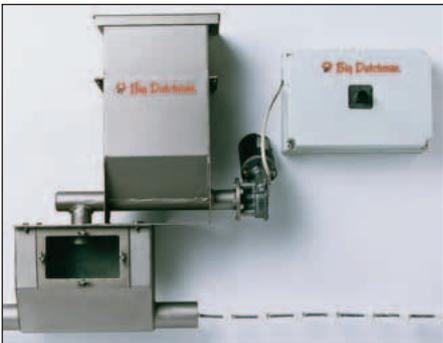
### 1. MediPut

- großer Dosierbereich von 0,25 - 10 kg Zusatzstoff pro Tonne Futter;
- exakte Dosierung auch bei schwankender Fördermenge;
- keine Dosierung bei leerem Silo oder Brückenbildung des Futters.



### 2. Medikotor

- die Dosierkapazität beträgt 400 bis 8000 g/h => zeitabhängige Dosierung.



# DRY EXACT – die computergesteuerte Trockenfütterung

Big Dutchman kann Ihnen mit der DRY EXACT ein computergesteuertes Trockenfütterungssystem anbieten, das den Anforderungen an eine moderne

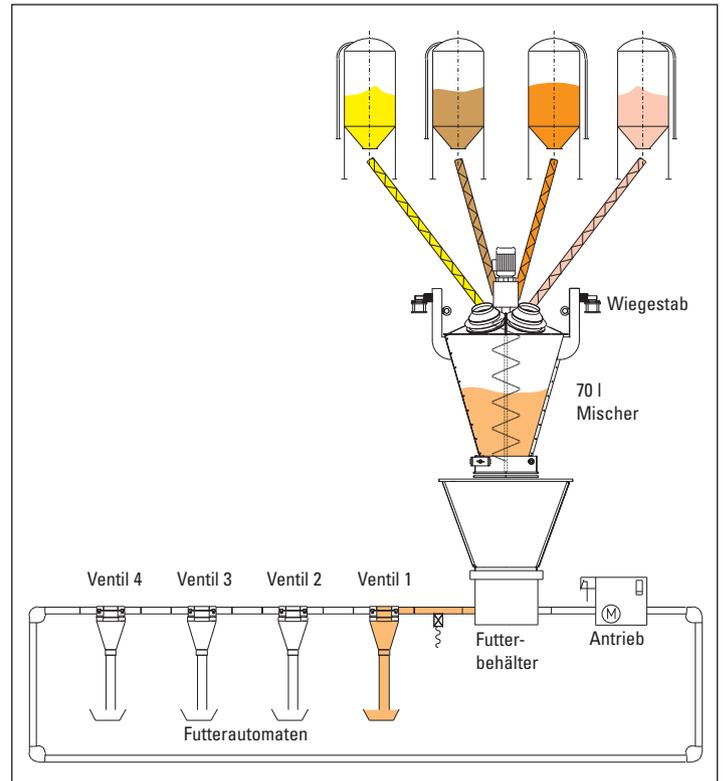
Schweinefütterung voll entspricht. Denn mit diesem System können Sie an den einzelnen Ventilen das Futter gewichtsdosiert ausfüttern.

## Funktionsweise der DRY EXACT

Die DRY EXACT benötigt nur einen kleinen Mischer (70 l Fassungsvermögen). So kann für jedes Ventil bei sehr guter Mischqualität eine individuelle Futterrezeptur hergestellt werden. Außerdem läßt sich an jedem Ventil eine Multiphasenfütterung realisieren.

Nach dem Start der Fütterung wird der Mischer mit den verschiedenen Futterkomponenten (bis zu 14) gefüllt. Die fertige Mischung gelangt dann in den darunter befindlichen Futterbehälter mit Trichter und von dort über die DR 1500 zum ersten Ventil. Im Mischer wird bereits die Rezeptur für das nächste Ventil angemischt. Ein Sensor am Förderrohr kurz hinter dem Futterbehälter kontrolliert, wann das Förderrohr leer ist, damit es zu keinen Vermischungen zwischen den einzelnen Futterportionen kommt. Diese Vorgänge wiederholen sich solange, bis alle Ventile mit Futter versorgt sind.

Optional läßt sich die DRY EXACT auch zu einer Sensorfütterung ausbauen. Dann befindet sich in jedem Futterbehälter ein Sensor, der dem Computer meldet, wann der Behälter leer ist.



Ablaufschema der DRY EXACT



Blick in eine DRY EXACT-Futterküche

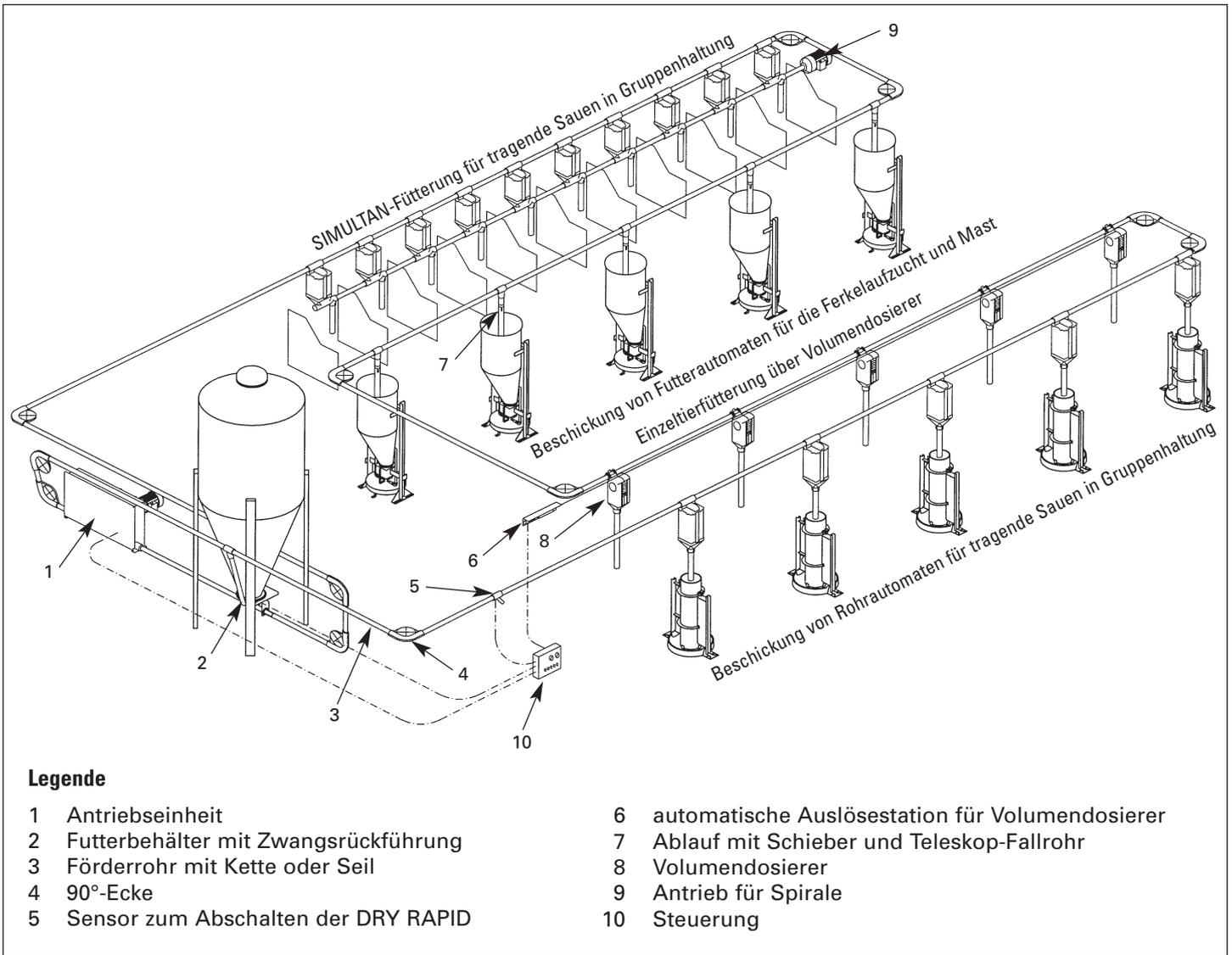


Der MC 99 NT-Fütterungscomputer steht für modernste Computertechnologie. Er steuert die gesamte Anlage, von der Überwachung über die Mastkontrolle bis hin zur Auswertung des gesamten Durchgangs.



Das pneumatische Futterventil sorgt dafür, daß an jedem Automaten die entsprechende Futtermenge ausdosiert werden kann.

# Möglichkeiten für den Einsatz der DRY RAPID



## Technische Daten

	DRY RAPID 850	DRY RAPID 1500
Antriebsleistung	1,5 kW	1,5 kW
Seil- bzw. Kettengeschwindigkeit	27 m/min	27 m/min
Förderleistung	870 kg/h	1580 kg/h
Maximale Förderlänge bei 4 Ecken	bei einem Befüllungsgrad von 66 % und einer Futterdichte von 650 kg/m <sup>3</sup> 300 m	300 m



# Big Dutchman®

**Big Dutchman Pig Equipment GmbH**  
 Postfach 1163 • 49360 Vechta • Germany  
 Tel. +49(0)4447-801-0 • Fax +49(0)4447-801-237  
 www.bigdutchman.de • E-Mail: big@bigdutchman.de